



## Telekooperation

### TronDesign bietet SecureScreenSharing Schnelle Klärung von Details

Technik wird immer weiter entwickelt. Deshalb bietet TronDesign nun die Möglichkeit zum Secure Screen Sharing. In Sekunden können Kunden unter [www.tronDesign.de/loginbereich/Login.php](http://www.tronDesign.de/loginbereich/Login.php) den TeamViewer starten. Somit können ganz schnell Projekte in Detail und Bild besprochen werden, ohne das jemand reisen muß. Die Verbindungen laufen über gesicherte Datenkanäle in Homebanking-Qualität. Durch 1024 Bit RSA Exchange und das 256 Bit AES Session Encoding kann absolut niemand die Sitzungsdaten einsehen. Jede TeamViewer Sitzung ist nur mit einem neuen dynamischen Kennwort möglich, so daß kein permanenter Zugriff möglich ist. Durch ein redundantes Hochgeschwindigkeitsnetzwerk und Zertifikate geht alles wie bei der Feuerwehr: schnell und sicher.



iPhone, iPad, Android-Mobile oder PC  
Sie sehen, was wir zeigen



„Sprechen Sie mich an, wenn Sie SecureScreenSharing testen wollen. Ich bin gerne für Sie da.“

Achim Reitze

## Leder vom Rochen im Interieur

### Exklusivität für Individualisten

Durch Kontakte zu Colonia Leather hat TronDesign Häute von Stachelrochen in Autositzen und Dekorbauteilen verarbeitet. Die Haut hat eine Perlenstruktur, die effektvolle Lichtreflexe zeigt. Durch die Härte der Perlenstruktur und unterschiedlicher Abstände steckt das Know-how der Verarbeitung der Rochenhaut im Nähen.



Blaues Rochenleder  
Türdekor Brüstung

### Leistungen Abteilung Sattlerei

- Bezugsentwicklung Sitze
- Zuschnitt, Nähen, Konfektion, Polstern
- Beledern und Folienkaschierung
- Teppichboden, Dachhimmel, Dekorteile
- Cabriodächer, Lenkräder, Schaltknauf

## Scale Modells

### Exterieur im Maßstab erstellen



1:4 Hartmodell A-Segment

Non see through Modelle im Maßstab 1:4 oder 1:3 bei kleineren Fahrzeugen werden in den Kasseler TronDesign Studios mit viel Liebe erstellt. Auf Wunsch ändern, ergänzen oder erstellen die Tronis vorab die 3D-Geometriedaten. Das Exterieur wird dann aus einem Rohblock in PU gefräst.

Nachfolgend wird die Oberfläche mehrfach gefüllt, geschliffen und komplett mit Kontrollsilber lackiert. Eventuelle Fehler in den Highlights oder Einfallstellen werden durch spachteln und schleifen korrigiert. Nach einer weiteren Schleife Füller, Feinschliff, Kontrollsilber wird abmaskiert und die Farben in mehreren Trocknungsgängen lackiert. Final wird das farbige Modell klar lackiert und poliert.